**СПОРТИВНЫЕ ДОСТИЖЕНИЯ КЛУБА «Олимп» за 2016-2017 уч год.**

1. **Соревнования по нац видам спорта – 3 место.**
2. **Настольный теннис – 3 место**
3. **Волейбол ( мальчики) – 3 место**
4. **Волейбол (девочки) – 2 место**